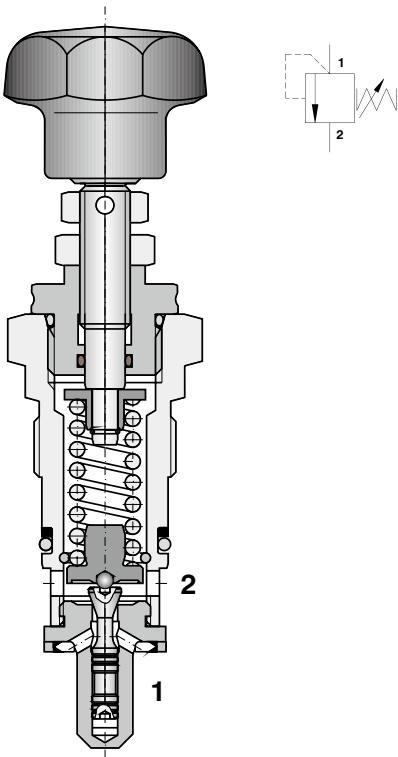


样式 S



技术特点

- 该产品被 TÜV SÜD Czech s.r.o. 所授权
- 针对法令 No. 22/1997, Coll., CE 1017 的符合性声明将与产品共同提供
- 安全阀“VPP2-06-SV/xx-CE1017”的使用说明将与产品共同提供
- 高强度、精加工的阀芯以及阀体
- 压力调节范围广
- 阀芯闭合式零泄漏设计
- 响应速度快
- 流量范围内压力稳定，调压偏差小
- 阀件标配表面处理为镀黑

功能概述

一款直动式、锥阀芯、插装式溢流阀。用于限定液压系统中的压力和保护系统安全。

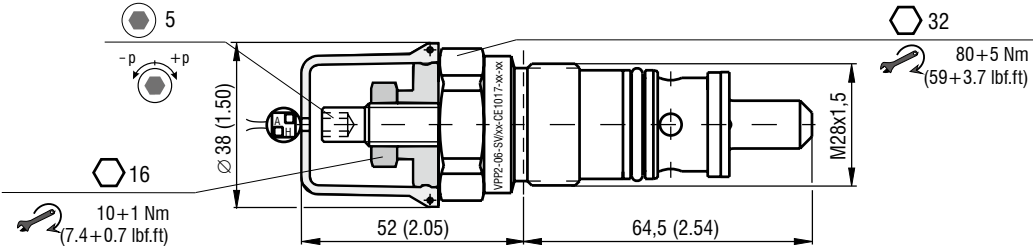
技术参数

阀件规格 / 插装孔		M28 x1,5 / QP2	
最大工作流量	l/min (GPM)	50 (13.2)	
最高调定压力	bar (PSI)	320 (4640)	
见压力 - 流量曲线		见压力 - 流量曲线	
标准密封模式(NBR)下油液温度范围	°C (°F)	-30 ... +100 (-22... 212)	
重量	kg (lbs)	0,4 (0.88)	
附件		参见样本	对应型号
阀体	管式	SB_0018	SB-QP2*
成形孔刀具		SMT_0019	SMT-QP2*
备件		SP_8010	

尺寸参数

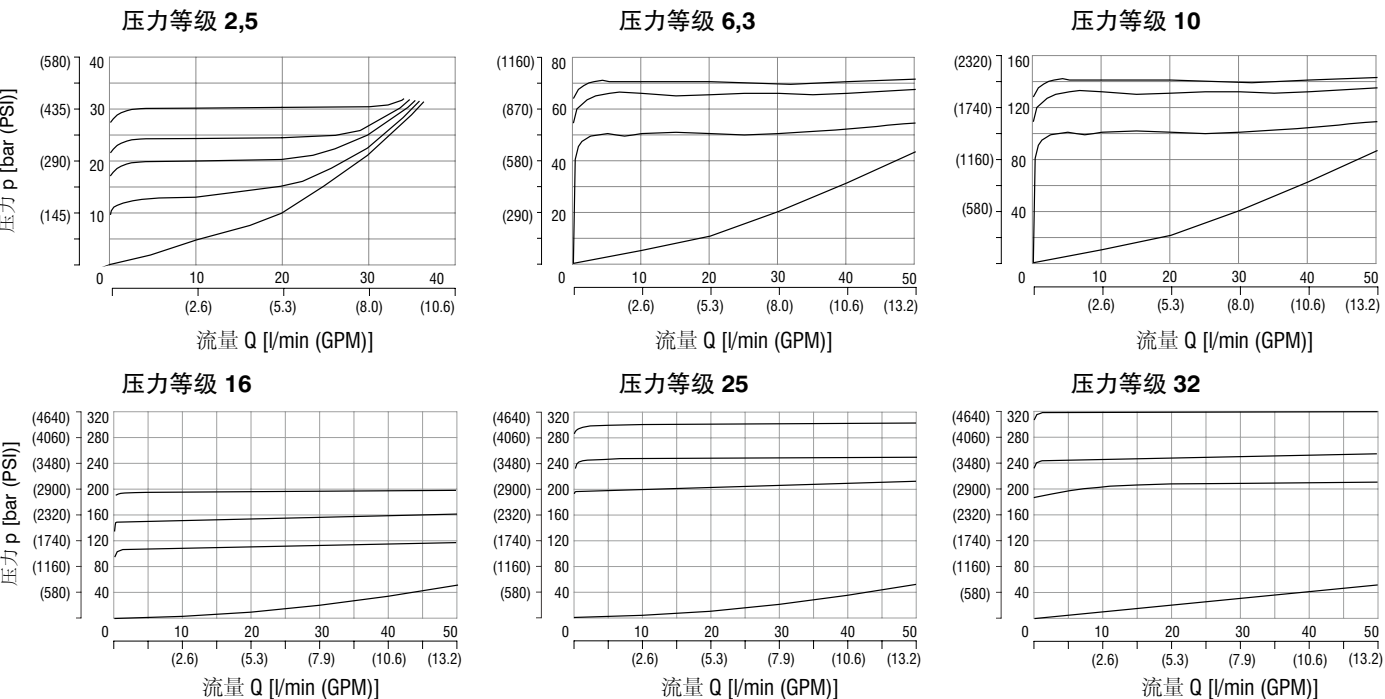
单位: mm (英寸)

插装阀 – 样式 V



性能曲线

在 $v = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$ (156 SUS) 时测得



出厂调定

- 阀件可出厂时预先调定至某指定压力（在相应的流量下），并且装有提示标签。
- 压力和流量值在阀上标明（单位：压力 MPa；流量 l/min）。
- 标签上带有ARGO-HYTOS标志。

非调定阀件

- 阀件不带有提示标签
- 阀件上未标注压力值和流量值 - 仅VPP2-06-SV/xx-CE1017。
- 完成功能测试后，调节螺母完全松开，压力 $p = 0 \text{ bar}$ 。
- 对于所需要的压力，调节方式如下：
 - 调节螺母向右旋入，压力升高；
 - 调节螺母向左旋出，压力降低。
- 工厂接受无需预先设定的阀件订货。

潜在风险

针对潜在风险的预防措施

- 使用准则和性能特点
 - 产品仅可以用于本文陈述的参数范围之内。
 - 液压源输出的工作介质的参数不能超过阀件的参数极限。
 - 所选用于阀件的压力范围必须符合预期使用。
- 识别和调节
 - 产品型号标识必须保证清晰可见。
 - 经过出厂调定的阀件，其压力设定不可改变。
 - 允许去除工厂预装的提示标签。
- 处理和贮存
 - 任何客户对阀件的拆解处理是严格被禁止的。
 - 在操作和贮存时，阀件得到保护以防止损坏、腐蚀和污染。
- 安装
 - 插装孔的尺寸和几何形状必须与本文中绘制的相一致。
 - 在安装之前，阀件和插装孔需要得到适当的保护，以防止污染。
 - 阀件外部垫圈不可损坏。
 - 插孔内密封面不可有划伤等损坏。
 - 为了防止其他任何损坏，安装时必须使用正确的工具。
 - 如果需要安装在阀块中，对产品规定的拧紧力矩必须给与足够的关注。
- 投入使用
 - 回路中工作介质的清洁度必须满足要求。
 - 当阀件溢流限时，禁止对阀件进行任何操作。但如果阀件并未在出厂前预先调定压力，仅仅对开启压力的设定操作室允许的。
 - 调节螺杆位置不变是通过拧紧锁紧螺母来保证的。
 - 对于任何损坏、泄漏、腐蚀或者表现出功能缺失、故障的阀件，必须立刻停止使用，并且用功能反正的阀件替换。

订货代码

VPP2-06-S V/		- CE1017-		- - -		表面处理 镀黑
直动式溢流阀		M28x1,5		无代号		240小时盐雾实验 (DIN 9227)
阀件规格						设定流量 (l/min)
调节元件 内六角螺杆 5 mm		S				调定压力 (bar)
类型 螺纹插装阀						符合性声明 根据 No. 22/1997, Coll., CE 1017
						压力等级
						最高至 25 bar (360 PSI)
						最高至 63 bar (910 PSI)
						最高至 100 bar (1450 PSI)
						最高至 160 bar (2320 PSI)
						最高至 250 bar (3630 PSI)
						最高至 320 bar (4600 PSI)

如果所订购的阀件无需出厂调定，压力和流量信息则不会显示在阀体上。

样本中所有参数保留技术修改权